

СП ЗАО «БАЛТИЙСКИЙ ЛЕС»



ТЕЛ. +7 812 320-49-30
 ФАКС +7 812 320 49 31
 BALTLES@MAIL.WPLUS.NET
 194044 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
 ПИРОГОВСКАЯ НАБ Д.21
 WWW.HYDRAULICS.RU

ДЛЯ ВСЕХ НАШИХ ПАРТНЕРОВ:

МЫ СООБЩАЕМ, ЧТО НАШЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПРИСТУПИЛО К ЗАВЕРШАЮЩЕЙ СТАДИИ ОРГАНИЗАЦИИ **ПРОИЗВОДСТВА ГИДРОЦИЛИНДРОВ**. В БЛИЖАЙШИЕ МЕСЯЦЫ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ НАЧНЕТ РАБОТУ **СОВРЕМЕННЫЙ ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ГИДРОЦИЛИНДРОВ**. В ПРОЕКТЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ **СОВРЕМЕННЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГИДРОЦИЛИНДРОВ**. В ЧИСЛЕ ПАРТНЕРОВ - ВЕДУЩИЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ **ГИДРОЦИЛИНДРОВ**. МЫ НАЧИНАЕМ **КОНСТРУКТОРСКИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОРАБОТКИ ЗАКАЗОВ ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ**. **ВСЕХ ЗАИНТЕРЕСОВАННЫХ ЛИЦ ПРОСИМ ЗАПОЛНИТЬ ДАННУЮ АНКЕТУ.**

НАЗВАНИЕ КОМПАНИИ

ВИД ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Ф.И.О. ДОЛЖНОСТЬ

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС КОМПАНИИ

ТЕЛЕФОН ФАКС

E-MAIL ИНТЕРНЕТ-САЙТ

КАКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИНТЕРЕСУЮТ (ПРОСИМ ОТМЕТИТЬ)

ФИЛЬТРЫ РВД ФИТИНГИ ДЛЯ РВД ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ И СОЕДИНЕНИЯ К НИМ

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ УПЛОТНЕНИЯ КЛАПАНЫ НАСОСЫ, МОТОРЫ

ГИДРОЦИЛИНДРЫ ДРУГОЕ (ЧТО ИМЕННО)

ТИП ЦИЛИНДРА	1 ЦИЛИНДР	2 ЦИЛИНДР	3 ЦИЛИНДР
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ДРУГОЙ (КАКОЕ КОНКРЕТНО)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ТИП МОНТАЖА	1 ЦИЛИНДР	2 ЦИЛИНДР	3 ЦИЛИНДР
НА ПРОУШИНАХ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
НА 4-Х БОЛТАХ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ДРУГОЙ (ЭСКИЗ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
----------------------	----------------------	----------------------

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ХОД ПОРШНЯ

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

НАЛИЧИЕ НЕОСЕВЫХ НАГРУЗОК НА ШТОК

ВИД РАБОЧИХ ПОРТОВ

РЕЗЬБА

ФЛАНЕЦ

ДРУГОЕ

ГОДОВАЯ ПОТРЕБНОСТЬ